



MPC

Analyser | Dépolluer | Valoriser



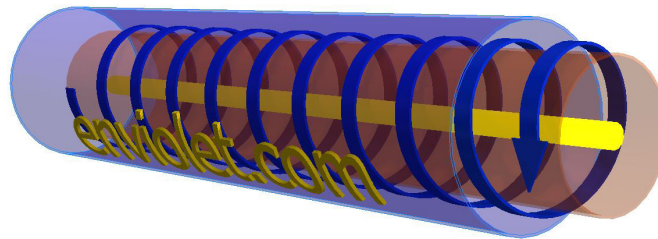
SYSTÈME AOP

OXYDATION AVANCÉE UV/H₂O₂

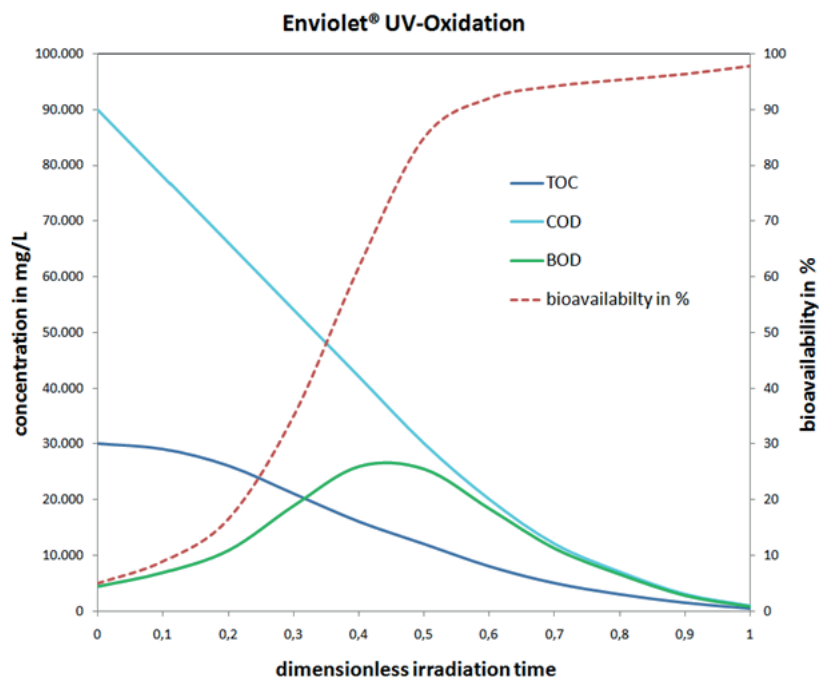
La Technologie AOP consiste en l'utilisation conjointe de l'UV et de l'oxydant chimique H₂O₂. Cette combinaison va permettre la génération de radicaux libres HO° très réactifs et au pouvoir oxydant extrêmement puissant.



Nos réacteurs UV spécialement dédiés à cette technologie vont permettre d'optimiser ces phénomènes d'oxydation et ainsi de pouvoir traiter un grand nombre d'effluents dans des champs d'applications très variés, allant du traitement de surface à la chimie fine et de synthèse, en passant par la pharmacie.



Un des gros avantages de cette technologie, au-delà de pouvoir traiter un très large spectre d'effluent et de détruire une large palette d'organiques, est qu'elle va simultanément dégrader la DCO et augmenter de manière très significative la biodisponibilité de l'effluent traité.



SYSTÈME AOP

NOS APPLICATIONS SUR LA GESTION DE DIFFÉRENTS TYPE D'EFFLUENTS :

- Solutions de Lavages de Réacteurs à très forte DCO,
- Solutions de Bains de Galvanoplastie cyanurés,
- Solutions de Rinçages après Bains de Galvanoplastie,
- Effluents de procédés de Fabrication ou de Synthèse Chimiques,
- Effluents de procédés de Fabrication ou de Synthèses Pharmaceutiques.

EXEMPLES D'APPLICATIONS INDUSTRIELLES :



Système AOP pour le traitement de la DCO dans les eaux de rejets chez BASF en Allemagne



Système AOP complet pour le traitement en continu des bains de ZN-Ni chez KMV pour un volume de 10m³/jour



Illustration des changements de couleurs typiques pendant le processus de traitement des eaux usées industrielles avec notre technologie AOP

NOUVELLES APPLICATIONS POUR LA VALORISATION DES DÉCHETS ET DES MÉTAUX :

Grâce à notre capacité à détruire efficacement nombre d'organiques, complexants et ligands présents dans les effluents, nous avons adapté notre technologie au traitement de solutions de métaux dans l'optique d'une valorisation.

Par exemple nous avons de nombreuses expériences dans :

- **Le traitement de bains de Nickel Chimique** et la récupération du Ni métal par électrolyse avec une pureté → 99%
- **Le traitement de solutions de catalyts à base de Palladium colloïdal** et la récupération du Pd métal par électrolyse (Procédé ELECTRUM®)

M.P.C. Headquarter (siège France)
53, Cours Aristide Briand
69300 CALUIRE

Tel: +33 (0) 472 717 183
Fax: +33 (0) 437 280 425
Email: mpc@mpc-web.com

Bureau M.P.C. Chine Wuxi
Wuxi Grandmake Trading Co., Ltd.
Room 2717-2721, 282 Changjiang North Road
Colombus Plaza, New District
Wuxi, Jiangsu Province, P.R.China

Tel: +86 (0510)8270 6722
Fax: +86 (0510)8270 9037
Email : mpc@mpc-web.com

M.P.C. Taiwan
Bureau Taiwan Taipei
6F, No. 6, Section 4, Hsinyi Road,
Da-an District, Taipei City 106

Tel : +886 (3) 3521 520 ext 10
Email: mpc@mpc-web.com